

SIGMACOVER 1000

4 страницы

Декабрь 2008
Изменения: Сентябрь 2007

ОПИСАНИЕ

двухкомпонентное, не содержащее растворитель эпоксидное покрытие, отверждаемое амином

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

- отличная однослойная антикоррозионная защита для стальных конструкций
- покрытие может быть погружено в воду через короткий промежуток времени после нанесения
- может наноситься с толщиной сухой пленки до 1000 мкм мощным оборудованием безвоздушного распыления с коэффициентом наработки 60:1, с одинарной подачей смеси компонентов
- применяется для подводной и надводной эксплуатации
- однослойное покрытие для палуб, для тяжелых условий эксплуатации
- низкая вероятность взрыва и пожара
- хорошая видимость благодаря светлым оттенкам
- совместим с хорошо спроектированной катодной защитой
- может быть погружен в (морскую) воду через 4 часа отверждения при 20°C

ЦВЕТ и СТЕПЕНЬ ГЛЯНЦА

серый (другие цвета по требованию) – глянцевая поверхность

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ при 20°C (данные для смешанного продукта)

Плотность	1,4 г/см ³
Объемный сухой остаток	100%
Летучих Органических Соединений	max 62 г/кг (Directive 1999/13/EC, SED) max 86 г/л
Рекомендуемая толщина сухой пленки	см. информационный лист 1411
Теоретический расход	минимум 500-1000 мкм в зависимости от системы
Высыхание до не липнет	2,0 м ² /л для 500 мкм
Интервал до перекрытия	12 час *
	min 20 час. *
	max 20 дней. *
Полное отверждение, через	5 дней *

(данные для компонентов)

Срок хранения (прохладное и сухое место) не менее 12 месяцев

* см. дополнительные данные

РЕКОМЕНДУЕМОЕ СОСТОЯНИЕ И ТЕМПЕРАТУРА СУБСТРАТА

- **для подводной эксплуатации:**
 - сталь; струйная очистка до ISO-Sa2.5
 - сталь с заводским грунтом; струйная очистка до ISO-Sa2.5, глубина рельефа шероховатости 50-100 мкм
 - окрашенная сталь; гидроструйная очистка VIS WJ2/3 L (глубина рельефа шероховатости 40-70 мкм)
- **для атмосферных условий эксплуатации:**
 - сталь; струйная очистка до ISO-Sa2.5, глубина рельефа шероховатости 50-100 мкм
 - окрашенная сталь; гидроструйная очистка VIS WJ2/3 L (глубина рельефа шероховатости 40-70 мкм)
- температура субстрата должна быть выше 5°C, и по крайней мере на 3°C выше точки росы во время нанесения и отверждения

SIGMACOVER 1000

Декабрь 2008

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

объемное соотношение смешивания: база / отвердитель 80 : 20

- при перемешивании температура базы и отвердителя должна быть по крайней мере 20°C
- при более низкой температуре вязкость будет слишком высокой для нанесения распылением
- не разбавляйте состав

Время индукции

нет

Время жизни состава

1 час при 20°C *

* см. дополнительные данные

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

- мощное оборудование безвоздушного распыления с одинарной подачей смеси компонентов, с коэффициентом накачки 60:1 и соответствующими шлангами высокого давления
 - возможно потребуется использование встроенных проточных нагревателей или теплоизолированных шлангов, чтобы избежать охлаждения краски в шлангах при низкой температуре окружающего воздуха
 - нанесение оборудованием с коэффициентом накачки 45:1 возможно при использовании на шлангах высокого давления встроенных проточных нагревателей
 - при использовании оборудования безвоздушного распыления с 45:1, краска должна быть нагрета до 30°C, чтобы получить приемлемую для нанесения вязкость состава
 - длина шлангов должна быть по возможности как можно короче
- разбавитель не применяется
прибл. 0,53 мм (= 0.021 дюйма)
при 20°C (температура краски) минимум 28 Мпа (= прибл. 280 бар)
при 30°C (температура краски) минимум 22 Мпа (= прибл. 220 бар)

Рекомендуемый разбавитель
Распыляющий наконечник
Давление в наконечнике

КИСТЬ/ВАЛИК

Рекомендуемый разбавитель

только для полосового окрашивания и небольшого ремонта
разбавитель не применяется

ЧИСТЯЩИЙ РАСТВОРИТЕЛЬ

Sigma разбавитель 90-83 (предпочтительно) или Sigma разбавитель 90-53

- все оборудование для нанесения должно быть очищено сразу после использования
- краска внутри оборудования должна быть удалена перед тем, как истечет время ее жизни

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

для краски и рекомендованного разбавителя см. листы техники безопасности 1430, 1431 и соответствующие руководства по технике безопасности

хотя эта краска и не содержит растворитель, следует соблюдать меры предосторожности, чтобы избежать вдыхания аэрозольной взвеси или паров, а также контакта между жидкой краской и незащищенной кожей или глазами

- растворитель отсутствует; однако, аэрозольная взвесь не безвредна, и следует использовать свежий респиратор во время распыления
- внутри замкнутых пространств должна осуществляться принудительная вентиляция для поддержания хорошей видимости

SIGMACOVER 1000

Декабрь 2008

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Толщина пленки и расход

теоретический расход, м ² /л	2,0	1,0
толщина сухой пленки (т.с.п.), мкм	500	1000

минимальная т.с.п. для законченной пленки, при нанесении безвоздушным распылением - 400 мкм
 максимальная т.с.п. при нанесении кистью - 150 мкм

измерение толщины жидкой пленки

- часто наблюдается разница между визуальной измеренной толщиной жидкого слоя и действительной толщиной нанесенной жидкой пленки
- это происходит из-за свойств тиксотропии и поверхностного натяжения краски, которые на некоторое время замедляют выход поглощенного пленкой воздуха
- практическая рекомендация – следующая – наносить покрытие с толщиной жидкой пленки равной заданной толщине сухой пленки, плюс 60 мкм

измерение толщины сухой пленки

- из-за низкой твердости покрытия на начальных этапах отверждения, т.с.п. нельзя измерить в течение нескольких дней после нанесения, так как измерительный инструмент проникает в толщу пленки покрытия
- т.с.п. следует измерять, используя калиброванную фольгу с известной толщиной, размещенной между слоем покрытия и измерительным инструментом

Таблица самоперекрывтия

температура субстрата	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
минимальный интервал	3 дня	48 час	20 час	16 час	12 час
максимальный интервал	28 дн	28 дн	20 дн	14 дн	7 дн

- поверхность должна быть сухая и чистая

Таблица отверждения

температура субстрата	высыхание не липнет	высыхание до транспортировки	полная полимеризация
5°C	48 час	3 дн	14 дн
10°C	24 час	2 дн	10 дн
20°C	12 час	24 час	5 дн
30°C	8 час	16 час	3 дн
40°C	6 час	12 час	2 дн

- покрытие может быть подвержено воздействию морской воды, не ранее чем через 3 часа отверждения при 20°C

SIGMACOVER 1000

Декабрь 2008

Жизнеспособность (при рабочей вязкости нанесения)

20°C	60 мин
30°C	45 мин

- из-за экзотермического характера процесса, температура во время и после смешивания может увеличиваться

Доступность материалов во всем мире

В то время как цель PPG Protective & Marine Coatings - всегда поставлять один и тот же продукт в любую точку земного шара, иногда бывает необходимой небольшая модификация продукта, чтобы соответствовать местному или национальному законодательству / условиям. В данных обстоятельствах применяется альтернативное техническое описание продукта.

ССЫЛКИ

Пояснения к описанию продукта	см. информационный лист 1411
Указания по техника безопасности	см. информационный лист 1430
Техника безопасности в замкнутых пространствах и охрана здоровья	
Взрывоопасность – опасность отравления	см. информационный лист 1431
Безопасная работа в замкнутых пространствах	см. информационный лист 1433
Указания по вентиляции	см. информационный лист 1434

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Мы считаем, что информация в этом техническом описании, основанная на лабораторных испытаниях, точна и является только лишь общим руководством. Все рекомендации или предложения относительно применения продуктов Sigma Coatings, сделанных PPG Protective & Marine Coatings в технической ли документации или как ответ на конкретный запрос, или в других ситуациях, надежны и базируются на самых последних данных и знаниях. Продукты и информация предназначены для заказчиков, которые имеют необходимые знания и профессиональные навыки, и на конечном пользователе лежит ответственность за правильное использование этого продукта по назначению.

PPG Protective & Marine Coatings не может контролировать ни качество, ни состояние субстрата, а также многие другие факторы влияющие на применение и нанесение продукта, поэтому PPG Protective & Marine Coatings не несет ответственность за потери, ущерб или повреждения, являющиеся результатом ненадлежащего использования информации, содержащейся в техническом описании продукта (если не имеются письменные соглашения подтверждающие обратное).

Информация, содержащаяся здесь, подлежит изменению в результате постоянного развития практического опыта и качества продукта.

Это описание продукта заменяет и аннулирует все предыдущие версии и поэтому ответственность за наличие последней версии этого описания перед применением продукта лежит на пользователе.

Англоязычный текст этого документа является доминирующим перед любыми переводными версиями.

ООО УЗМК
(343) 201-18-79, 361-62-14
Www.kraska-neftegaz.ru
Www.uzmk.su

