

ПРИМ ПРОМКОР

защитный материал

(ТУ 2458-007-53945212-2003)

Описание, назначение и область применения

ПРИМ ПРОМКОР – защитный материал, представляющий собой суспензию пигментов и функциональных наполнителей в лаке на основе модифицированного каучуками алкида, с добавлением целевых технологических добавок, обладающий следующими свойствами:

- защищает прокорродировавший и чистый металл;
- не требует предварительного грунтования поверхности;
- обеспечивает получение толстослойного покрытия за один проход;
- широкая цветовая гамма (по каталогу RAL);
- повышенные атмосферостойкость и эластичность покрытия;
- стойкость покрытия к обливам нефтепродуктами;
- высокая химическая стойкость покрытия к агрессивным парам и газам;
- длительный срок службы покрытия;
- материал малотоксичный, не требует усиленных средств защиты.

Покрытие на основе материала ПРИМ ПРОМКОР рекомендуется для долговременной защиты от коррозии металлических, бетонных и железобетонных поверхностей, эксплуатируемых снаружи и внутри помещений всех типов зданий и сооружений, наружной поверхности стальных труб и резервуаров, дорожных ограждений, мостовых металлоконструкций, железнодорожных мостов, опор линий электропередач, а также для гидроизоляции зданий и подземных сооружений, тоннелей, гидротехнических сооружений, железобетонных водоводов, градирен и т.п.

Покрытие на основе материала ПРИМ ПРОМКОР обеспечивает защиту от коррозии металлических, бетонных и железобетонных поверхностей на срок до 15 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала ПРИМ ПРОМКОР – от -60°C до +100°C.

Заключения и одобрения

ЦНИИС, Трест Гидромонтаж, ПермНИПИнефть, ЦНИИПСК им.Мельникова, ВНИИЖТ, НИИЖБ, 13 ГНИИ МО РФ, ОРГРЭС, ИЦ Лакокраска, ЯрТЕСТ, КЦ Полисерт, Апатит, ГМК Норильский Никель, Сильвинит, Акрон, ПО Беларуськалий, Татэнерго, Вымпелком и др.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Гладкое, эластичное, без посторонних включений
Блеск	Матовый
Цвет	По каталогу RAL, другие цвета по запросу
Адгезия пленки, баллов, не более	1
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	52
Испытание материала на тиксотропность, 2 мин	Выдерживает
Плотность материала при 20°C, кг/дм ³	1,1-1,3
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	1
Стойкость к абразивному износу при давлении 4 атм., кг/мм, не менее	1,5

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Стальные поверхности

Тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2). В труднодоступных местах допускаются остатки плотносцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм.

Алюминиевые, цинковые поверхности, а также поверхности из

нержавеющей стали.

Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Бетонная поверхность

В соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85. Поверхность должна быть прочная, сухая, без пыли, песка, отслоений, грязи, масел и жиров.

Для улучшения адгезии материала к бетону рекомендуется предварительное грунтование бетонных конструкций защитным лаком ПРИМ ЛАК.

Условия при нанесении:	Температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала от +5°C до +30°C. Относительная влажность не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.																																
Подготовка материала:	Перед применением материал рекомендуется перемешать. Длительного перемешивания не требуется.																																
Способ нанесения:	Безвоздушное или пневматическое распыление, кисть. При безвоздушном распылении давление на выходе должно быть не менее 120 атм. Калибр сопла безвоздушного распыления 0,015"- 0,027" в зависимости от производительности оборудования; угол распыления сопла выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении материала пневматическим распылением давление на выходе 2,5-4 атм. Диаметр сопла 1,2-2,2 мм.																																
Разбавление материала:	Растворитель ПРИМ КС. Процент разбавления – не более 30% по массе. При значительном разбавлении материала возможно снижение защитных и декоративных свойств готового покрытия.																																
Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:	<table border="1"><thead><tr><th colspan="2">Рекомендуемая толщина однослойного покрытия, мкм</th><th rowspan="2">Теоретический расход г/м²</th></tr><tr><th>сухого</th><th>мокрого</th></tr></thead><tbody><tr><td>150 370 360</td><td></td><td></td></tr><tr><td>200 500 480</td><td></td><td></td></tr><tr><td>250 620 600</td><td></td><td></td></tr></tbody></table>		Рекомендуемая толщина однослойного покрытия, мкм		Теоретический расход г/м ²	сухого	мокрого	150 370 360			200 500 480			250 620 600																			
Рекомендуемая толщина однослойного покрытия, мкм		Теоретический расход г/м ²																															
сухого	мокрого																																
150 370 360																																	
200 500 480																																	
250 620 600																																	
	Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.																																
Время высыхания однослойного покрытия:	<table border="1"><thead><tr><th>Материал ПРИМ ПРОМКОР с толщиной покрытия 200 мкм</th><th>+5°C</th><th>+10°C</th><th>+20°C</th><th>+35°C</th><th>+60°C</th><th></th></tr></thead><tbody><tr><td>От пыли, час</td><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>0,2</td><td></td></tr><tr><td>На отлип, час</td><td>10</td><td>8</td><td>5</td><td>3</td><td>0,5</td><td></td></tr><tr><td>До степени 3, час</td><td>36</td><td>30</td><td>24</td><td>8</td><td>2</td><td></td></tr></tbody></table>					Материал ПРИМ ПРОМКОР с толщиной покрытия 200 мкм	+5°C	+10°C	+20°C	+35°C	+60°C		От пыли, час	5	4	3	2	0,2		На отлип, час	10	8	5	3	0,5		До степени 3, час	36	30	24	8	2	
Материал ПРИМ ПРОМКОР с толщиной покрытия 200 мкм	+5°C	+10°C	+20°C	+35°C	+60°C																												
От пыли, час	5	4	3	2	0,2																												
На отлип, час	10	8	5	3	0,5																												
До степени 3, час	36	30	24	8	2																												
Межслойная сушка, час:	<table border="1"><thead><tr><th></th><th>+5°C</th><th>+10°C</th><th>+20°C</th><th>+35°C</th><th>+60°C</th><th></th></tr></thead><tbody><tr><td>Минимальная</td><td>10</td><td>8</td><td>5</td><td>3</td><td>0,5</td><td></td></tr><tr><td>Максимальная</td><td colspan="5">Без ограничений</td><td></td></tr></tbody></table>						+5°C	+10°C	+20°C	+35°C	+60°C		Минимальная	10	8	5	3	0,5		Максимальная	Без ограничений												
	+5°C	+10°C	+20°C	+35°C	+60°C																												
Минимальная	10	8	5	3	0,5																												
Максимальная	Без ограничений																																

Нанесение следующего слоя:	Этот же материал. Другие материалы – по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.
Очитка оборудования и инструмента:	Растворитель ПРИМ КС.

Рекомендуемые системы покрытий

Для металлических и бетонных поверхностей

	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Финишный слой	ПРИМ ПРОМКОР 1	150	150	
Итого	1	150	150	

Для бетонных поверхностей

	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный слой	ПРИМ ЛАК 1	22	22	
Финишный слой	ПРИМ ПРОМКОР 1	150	150	
Итого	2	172		

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

Упаковка, транспортирование и хранение

Материал ПРИМ ПРОМКОР расфасовывается в металлические барабаны по 45 кг и евроведра по 20 кг.

Материал ПРИМ ПРОМКОР должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом. Хранение и транспортирование - при температуре от -30 °С до +30°С, без воздействия прямых солнечных лучей. В случае замерзания рекомендуется перед применением выдержать тару с материалом в помещении до достижения температуры материала от +5°С до +30°С. При хранении материала допускается незначительное увеличение вязкости.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

Меры безопасности

При применении материала ПРИМ ПРОМКОР должны строго соблюдаться требования стандартов по технике безопасности работ, правил пожарной безопасности, промышленной санитарии. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.